

## DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>vii</b>
<b>ABSTRAK.....</b>	<b>ix</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xiv</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
<b>1.1 Latar Belakang Masalah .....</b>	<b>1</b>
<b>1.2 Perumusan Masalah .....</b>	<b>2</b>
<b>1.3 Tujuan Penelitian .....</b>	<b>2</b>
<b>1.4 Manfaat Yang Di Peroleh Dari Penelitian .....</b>	<b>2</b>
<b>1.5 Batasan Masalah.....</b>	<b>3</b>
<b>1.6 Sistematika Masalah.....</b>	<b>3</b>
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>6</b>
<b>2.1 Studi Pustaka .....</b>	<b>6</b>
<b>2.2 Landasan Teori.....</b>	<b>6</b>
<b>2.2.1 Pengertian Perawatan.....</b>	<b>6</b>
<b>2.2.2 Overall Equipment Effectiveness (OEE) .....</b>	<b>10</b>
<b>2.2.3 Availability Rate .....</b>	<b>12</b>
<b>2.2.4 Performance Rate .....</b>	<b>12</b>
<b>2.2.5 Quality Rate (Rate of Quality Product) .....</b>	<b>13</b>
<b>2.2.6 Six Big Losses .....</b>	<b>13</b>
<b>2.2.7 Proses Identifikasi <i>Six Big Losses</i>.....</b>	<b>13</b>
<b>2.2.8 Digram Pareto .....</b>	<b>15</b>
<b>2.2.9 Diagram Sebab Akibat (<i>Fishbone Diagram</i>) .....</b>	<b>16</b>
<b>2.2.10 Pengujian Kecukupan Data.....</b>	<b>16</b>
<b>BAB III METODELOGI PENELITIAN.....</b>	<b>20</b>
<b>3.1 Metode Pengumpulan Data.....</b>	<b>20</b>
<b>3.2 Obyek Penelitian .....</b>	<b>21</b>
<b>3.3 Tempat Dan Waktu Penelitian .....</b>	<b>21</b>
<b>3.4 Metode Analisis Data .....</b>	<b>22</b>
<b>3.5 Variabel OEE (Overall Equipment Effectiveness).....</b>	<b>22</b>
<b>3.6 Kerangka Pemecahan Masalah .....</b>	<b>24</b>

3.7 Penjelasan Kerangka Pemecahan Masalah.....	24
3.7.1 Identifikasi Masalah .....	24
3.7.2 Studi Pustaka Dan Observasi .....	24
3.7.3 Pengumpulan Data .....	24
3.7.4 Pegolahan Data .....	25
3.7.5 Analisa Dan Pembahasan .....	25
3.7.6 Kesimpulan Dan Saran.....	25
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>26</b>
4.1 Pengumpulan Data .....	26
4.1.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	26
4.1.2 Kebijakan Mutu Perusahaan .....	26
4.1.3 Tujuan Umum Perusahaan .....	26
4.1.4 Visi Perusahaan .....	26
4.1.5 Misi Perusahaan .....	26
4.1.6 Flow Proses Produksi .....	27
4.2 Objek Penelitian .....	30
4.3 Proses Produksi IP ( <i>Ion Partial</i> ) .....	31
4.4 Produk Mesin IP ( <i>Ion Partial</i> ).....	35
4.5 Mesin IP ( <i>Ion Partial</i> ).....	36
4.6 Data <i>Six Big Losses</i> .....	36
4.7 Data Waktu Kerja ( <i>Working Time</i> ) .....	40
4.8 Data Hasil Produksi .....	41
<b>BAB V PEMBAHASAN .....</b>	<b>42</b>
5.1 Pembahasan Hasil Penelitian.....	42
5.1.1 Perhitungan <i>Availability Rate</i> .....	43
5.1.2 Perhitungan <i>Performance Rate</i> .....	44
5.1.3 Perhitungan <i>Quality Ratio</i> .....	44
5.1.4 Perhitungan OEE ( <i>Overall Equipment Effectiveness</i> ).....	45
5.2 Perhitungan Diagram Pareto .....	46
5.3 Analisa Dan Pembahasan.....	51
5.3.1 Diagram Fisbone.....	51
5.4 Usulan Perbaikan .....	59
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>63</b>
6.1 Kesimpulan.....	63
6.2 Saran.....	66
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>67</b>

**DAFTAR TABEL**

<b>Tabel 4.1 Data Persentase Pencapaian Produksi Divisi Periode Maret – April 2020 .....</b>	<b>32</b>
<b>Tabel 4.2 Data Produksi Mesin Ion Partial.....</b>	<b>38</b>
<b>Tabel 4.3 Data Waktu Kerja Mesin Ion Partial.....</b>	<b>42</b>
<b>Tabel 4.4 Data Produksi Mesin Ion Partial-66 ABC Bulan Maret-April 2020.....</b>	<b>43</b>
<b>Tabel 5.1 Data Six Big Losses mesin Ion Partial -66 pada bulan Maret-April 2020 .....</b>	<b>48</b>
<b>Tabel 5.2 Data Six Big Losses mesin Ion Partial -66 pada bulan Maret-April 2020 .....</b>	<b>49</b>
<b>Tabel 5.3 Data Equipment Failure Losses mesin Ion Partial -66 PT ABC .....</b>	<b>51</b>
<b>Tabel 5.4 Daftar Harga Pembuatan Pintu mesin IP Dan Pembelian PLC.....</b>	<b>61</b>

**DAFTAR GAMBAR**

<b>Gambar 21. Pengelompokan Major Sig Big Losses.....</b>	<b>13</b>
<b>Gambar 2.2 Diagram Pareto .....</b>	<b>19</b>
<b>Gambar 2.3 Diagram Sebab Akibat.....</b>	<b>20</b>
<b>Gambar 3.1 Diagram Alur Penelitian .....</b>	<b>25</b>
<b>Gambar 4.1 Flow Proses Pembuatan Kristar Resonator .....</b>	<b>30</b>
<b>Gambar 4.2 Mesin Loading I .....</b>	<b>33</b>
<b>Gambar 4.3 Mesin Loading II.....</b>	<b>34</b>
<b>Gambar4.4 Mesin Analyzer.....</b>	<b>34</b>
<b>Gambar 4.5 Pallet Gun.....</b>	<b>35</b>
<b>Gambar 4.6 Penutup Pallet Gun .....</b>	<b>35</b>
<b>Gambar 4.7 Pinset .....</b>	<b>35</b>
<b>Gambar 4.8 Pallet Cap .....</b>	<b>36</b>
<b>Gambar 4.9 Pallet Calibrasi .....</b>	<b>36</b>
<b>Gambar 4.10 Wadah Pallet Gun Dan Pallet Calibrasi .....</b>	<b>37</b>
<b>Gambar 4.11 Kristar Resonator Dan Pallet .....</b>	<b>37</b>
<b>Gambar 5.1 Diagram Pareto Mesin Ion Partial-66 PT ABC .....</b>	<b>50</b>
<b>Gambar 5.2 Diagram Pareto <i>Losses</i> Mesin IP-66 PT ABC.....</b>	<b>52</b>
<b>Gambar 5.3 Diagram Fisbone Mesin IP-66 PT ABC .....</b>	<b>53</b>
<b>Gambar 5.4 Penutup Mesin IP-66 PT ABC.....</b>	<b>57</b>
<b>Gambar 5.5 PLC Mesin IP-66 PT ABC .....</b>	<b>60</b>